

MB BÄUERLE

Clevere Anlagen für Mailingproduktion

Im zunehmenden Wettbewerbsdruck der Gesamtwirtschaft und natürlich auch in der Druckbranche nimmt die Optimierung und Automatisierung der Prozessabläufe einen immer größeren Stellenwert bei den Unternehmen ein. Dies betrifft besonders die klassischen Märkte. Es gibt aber auch Geschäftsfelder, in denen das Wachstum wesentlich höher ist, wie z.B. dem des Direktmarketings.

Gerade hier spielt die Druckweiterverarbeitung eine entscheidende Rolle. Studien belegen, dass farbige und personalisierte Mailings mit individuellem Inhalt die Wertigkeit der beworbenen Produkte besser vermitteln können und sich dadurch die Responsequoten vervielfachen. Doch das Responseverhalten ist nicht nur vom Inhalt des Mailings abhängig, sondern ebenso von der Auffälligkeit, der Form, interessanten Falzarten, aufgespendeten oder beigelegten Mustern, einer speziellen Aufmachung und der einfachen und bequemen Logik der Responseelemente. Ein gut gemachtes Mailing fällt ins Auge. Die richtige Technologie erlaubt es, Aufsehen zu erregen und damit den Erfolg der Mailingaktion zu sichern. MB Bäuерle bietet mit automatisierten Falzmaschinen sowie Aggregaten für die individuelle Verarbeitung die geeignete Technik dafür.

Ein Beispiel dafür ist die von MB Bäuерle erstmals auf den Hunkeler Innovationdays 2009 präsentierte Konfiguration, mit der personalisierte DVD-Taschen komplett inline produziert wurden. Hierfür werden die Einzelblätter über einen Flachstapelanleger dem Falzwerk prestigeFOLD NET 52 zugeführt. Auf dem Ausrichttisch ART erfolgt die Personalisierung durch ein Inkjetsystem bevor der Bogen im Falzwerk in Produktionsrichtung gewendet wird. Danach läuft der noch ungefaltete Bogen in die Stanzmaschine Bickel SGU 600 Servo. In dieser werden die eigentlichen Verpackungszuschnitte gefertigt. Für das Stanzen von geradlinigen Formen und



Stanzmaschine mit Servoantrieb inline integriert nach der Falzmaschine prestigeFOLD NET 52.
Foto: MB Bäuерle

Perforationen werden verschiedene Schneidmesser eingesetzt. Mit Bandstahlwerkzeugen sind runde Formen und individuelle Formstanzungen möglich. Auf dem nachfolgenden Vakuumband werden die DVDs mittels eines Rotary-Placers auf das Produkt aufgebracht. Sauger übernehmen dabei aus einem Magazin die DVD und legen sie auf dem vorbeilaufenden Verpackungsbogen ab. Damit die DVD beim Weitertransport nicht verrutscht, wird sie kurzzeitig durch statische Aufladung über eine Ionisationseinrichtung auf dem Bogen fixiert. Die eigentliche DVD-Tasche

entsteht durch Aufbringen von Leimspuren über Heißleimköpfe bzw. Kaltleimventile und anschließendem Umlegen der beiden Bogen-teile mittels beidseitigem Pflugfalz.

Falzmaschinen für vielfältigste Anwendungen

Mit Standard-Falzmaschinen, deren Einsatzspektrum durch Zusatzaggregate erweitert wird, können Mailings profitabel hergestellt werden. Falzmaschinen - ausgestattet mit Leimeinrichtungen und Taktköpfen zum Perforieren und Schneiden, sind für diese



Komplexe Mailinganlage zur Verarbeitung von Endlos- und Bogenware.
Foto: MB Bäuerle

Applikation schnell einsatzbereit. Der Vorteil dabei ist, dass diese Maschinen nicht nur für bestimmte Anwendungen verwendet werden können, sondern auch für alle üblichen Arbeiten einsatzfähig bleiben.

MB Bäuerle bietet speziell für diese Anwendungen verschiedene technische Möglichkeiten und Detaillösungen. Damit z.B. auch die besonderen Anforderungen, die sich aus dem Digitaldruck ergeben, erfüllt werden können, ist es bei Bedarf möglich, Elemente wie Vereinzlungsrollen oder Falztaschen speziell zu beschichten, wodurch eine störungsfreie Verarbeitung auch bei »sensiblen« Bedruckstoffen und Oberflächen gewährleistet wird. Auch die vollautomatische Falzmaschine prestigeFOLD NET 52 bietet dafür eine Vielzahl von Möglichkeiten und Lösungen.

Spezielle Falzarten für auffällige Werbung

Offener und geschlossener Fensterfalz (Altarfalz) - auch als zusätzlicher Kreuzbruch - sind häufig im Werbetrucksachenmarkt anzutreffen. Das Einstellen dieser beiden Falzarten erfordert Wissen und Erfahrung. Die Automatisierung der Falzmaschinen von MB Bäuerle macht diese Arbeit einfach, denn auch diese Falzarten lassen sich über Piktogramme aufrufen und auf Knopfdruck einstellen. Dabei werden auch die Falzwalzen richtig positioniert.

Effiziente Inline-Produktion

Für durchgehende Perforationen, Rillungen oder zum Schneiden stehen verschiedene rotative Werkzeuge zur Verfügung. Diese Werkzeuge können auf Messerwellen am Ausgang des Falzwerkes oder auf Messerwellen eines separaten Schneidmoduls aufgesteckt

werden. Das von MB Bäuerle entwickelte Schneidmodul CM 52 ist mobil und höhenverstellbar, so dass es in jeder Position an Falzmaschinen und anderen Systemen eingesetzt werden kann.

Perforiermesser werden in der Regel für Kopf-, Rücken- oder Abrissperforationen genutzt. Für das Trennen in Mehrfachnutzen, für Streifenabschnitt und Randbeschnitt stehen passende Kreismesser und Gegenmesser zur Verfügung.

Für Perforationen oder Schnitte, die an einer definierten Stelle beginnen bzw. enden, werden pneumatisch gesteuerte Taktköpfe eingesetzt. Die Taktköpfe werden in der Regel vor dem Falzwerk angebracht und erfordern vorgelagerte Messerwellen. MB Bäuerle hat für diesen Zweck ein spezielles Modul entwickelt. Dadurch wird es möglich, auch Maschinen ohne vorgelagerte Messerwellen mit Taktköpfen auszustatten.

Pflugfalz und Personalisierung

Der Pflugfalz wird eingesetzt, wenn das Werbemittel z. B. aus unterschiedlich dicken Materialien bestehen soll. Durch Papierdoppeln und anschließender Verklebung auf der Rückseite können so beispielsweise Responsekarten oder andere Beilagen hergestellt werden. Auch für das Umlegen von Verschlussklappen bei der Mailingproduktion werden Pflugfalzeinheiten genutzt. Damit die Pflugfalzeinheit variabel eingesetzt werden kann, wird sie zusammen mit einer Leimeinrichtung auf einem mobilen, höhenvariablen Schrägrollentisch installiert. Für die Herstellung von personalisierten Mailings werden Druck- und Lesesysteme verwendet, die genau dem Verwendungszweck des Produktes entsprechend aufeinander abgestimmt und eingesetzt werden.

Vakuumbänder für komplexe Anwendungen

Mit einem Vakuumband können unterschiedlichste Bearbeitungsvorgänge ausgeführt werden. Die Vakuumbänder sind höhenverstellbar und können so flexibel an allen Positionen eingesetzt werden. Hier werden die Bearbeitungsvorgänge ausgeführt, die ein Mailing besonders attraktiv und interessant werden lassen. Dies können sein:

- Aufspenden oder Ankleben von Karten, Booklets, CDs usw.
- Kleben mit Kalt- und Heißleim
- Aufbringen von Gummierungen für Response-Elemente
- Papierdoppeln zur Herstellung von Postkarten
- Umlegen von Bogenteilen oder Verschieben zum versandfertigen Produkt
- Öffnen von Falzlagen zum Aufspenden in den Innenteil
- Etikettieren
- Adressieren

Formstanzungen erhöhen Mailingattraktivität

Ein Mailing muss nicht immer wie ein Brief aussehen. Um in der Masse der täglichen Werbeaussendungen wahrgenommen zu werden, entscheidet oft eine auffallende Form. Auf Stanzmaschinen, die inline hinter Falzmaschinen oder offline arbeiten können, lassen sich solche Formstanzungen realisieren. Um diese Formen zu erzeugen, werden Bandstahlwerkzeuge eingesetzt. Bandstahl ist sehr flexibel und lässt die unterschiedlichsten Formen zu. Ebenso können in Stanzmaschinen Produkte wie Booklets usw. auf Endformat beschnitten und in Nutzen getrennt werden. ☺