

Druckerei Acker setzt auf vollautomatische Falztechnologie von MB Bäuерle

## Falzen statt Rüsten in Gammertingen

Die Druckerei Acker GmbH in Gammertingen auf der Schwäbischen Alb ist ein echtes Familienunternehmen. Bereits in der dritten Generation wird der im Jahre 1876 gegründete Tradi-

### Druck + Form, Stand 6408

tionsbetrieb geführt. Das Leistungsspektrum der vollstufigen Druckerei mit ihren 18 Mitarbeitern reicht von allgemeinen Geschäftsdrucksachen wie Visitenkarten, Briefbögen, Briefhüllen und Formularen über Angebotsmappen, Flyer, Postkarten, Plakate, Bücher und Kataloge bis hin zu Prospekten und Werbeprospekten aller Art.

### Zweites Standbein Etikettendruck

1996 gründete man als zweites Standbein das Unternehmen A.M. Etikettendruck und machte sich in diesem Bereich als Spezialist einen Namen – mit Etiketten in jeder Ausführung, Form und Größe, ein- oder mehrfarbig. Bei Acker gibt es nichts was es nicht gibt: Von Sandwich-Etiketten, technischen Etiketten, Thermo-Etiketten, Lochrand-Etiketten, DIN-A4-Laser-Etiketten bis hin zu Sicherheits-Etiketten ist alles möglich.

Die Produktion erfolgt auf drei Etikettendruckmaschinen, die mit entsprechenden Modulen ausgestattet sind, so dass auch

verschiedene Stanzungen, Folienprägungen oder andere Oberflächenveredelungen problemlos realisiert werden können. Die Kunden sitzen in ganz Deutschland, aber auch in den USA, in China oder Japan.

### Rüstzeiten deutlich reduzieren

Die Technologie immer auf dem neuesten Stand zu halten, ist für Edwin Stern, Geschäftsführer der Druckerei Acker, einer der Erfolgsfaktoren seines Unternehmens. »Gerade in ländlichen Regionen ist es sehr wichtig, unabhängig zu sein, um nicht unnötig Zeit und Kapital durch logistische Aufwendungen zu verschwenden. Solche Aspekte spielen gerade bei den immer kleineren Auflagen zunehmend eine Rolle«, so Stern.

Dies war auch einer der Gründe, warum man sich Anfang des Jahres für die vollautomatische Falzmaschine prestige-Fold Net 52 von MB Bäuерle entschied. »Das Bedienkonzept hat uns von Anfang an komplett überzeugt. Früher wurde allein durch die Rüstzeit viel Zeit und Geld kaputt gemacht. Da wurde teilweise mehr gerüstet als gefalzt. Das hat sich mit der neuen Investition komplett geändert. Innerhalb kürzester Zeit ist alles eingerichtet. Spätestens der zweite oder dritte gefalzte Bogen passt – und das bleibt auch bis zum Ende der Auflage so. Dies ist eine erhebliche Erleichterung für die Mitarbeiter. Auch Wiederholaufträge sind durch den Jobspeicher kein Problem mehr«, schwärmt Edwin Stern von der neuen Falz-



Geschäftsführer Edwin Stern (r.) mit Maschinenbediener Martin Lukacic (l.) und dem Vertriebsbeauftragten Jörg Gaida von MB Bäuерle.

maschine und ergänzt: »Außerdem lassen sich durch die neue Falzmaschine auch neue Aufträge, wie z.B. Kleinfaltungen generieren, an die wir uns vorher nicht rangetraut hätten«.



*Sowohl im Bogenoffset als auch im Etikettendruck international erfolgreich: die Druckerei Acker und A.M. Etikettendruck.*

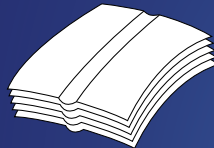
### Hoher Automatisierungsgrad

Die neu angeschaffte prestige-Fold Net 52 zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad vom Anleger bis zur Auslage sowie CIP4-Kompatibilität aus. Mittels des zentralen Touchscreen-Displays werden alle Stellelemente an Flachstapelanleger, Taschenanschlügen, Bogenweichen, Falzwalzen, Linealen und Auslagerollen eingestellt. Durch die Vollautomatik sind manuelle Nachjustierungen kaum noch notwendig. 20 Standardfalzarten für Parallel- und Kreuzbrüche sind fest programmiert. Alle anderen Falzarten können problemlos frei

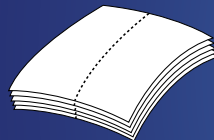
# Blitzschnell mit einer Maschine:



## Nummerieren



## Nuten, Rillen



## Perforieren



## Anschlitzen

**NEU +++ Längs- und Quer-Perforation in 1 Arbeitsgang +++ NEU**



**Unübertroffen in Vielseitigkeit, Präzision und Leistung.**

**RAU**

**Grafische Maschinen**

Taunusstraße 18 · 63179 Obertshausen

Telefon 061 04/97 11 05 · Fax 061 04/97 11 06

E-Mail: [rau.marketing@t-online.de](mailto:rau.marketing@t-online.de)

**Besuchen Sie uns auf der  
Druck + Form Sinsheim  
14.10.-17.10.2009  
Stand 6610**

programmiert werden. Zudem lassen sich mehr als 200 Jobs abspeichern.

Neben der neu angeschafften Falzmaschine verfügt man in der Druckweiterverarbeitung noch über eine Zusammentragmaschine sowie einen Planschneider und diverse Aggregaten zum Stanzen, Rillen und Prägen. Für den Druck der Produkte steht eine Bogenoffsetmaschine vom Typ Roland 300 mit vier Druckwerken plus Wendung bereit. Für die kostengünstige Produktion von ein- oder zweifarbigen Erzeugnissen kommt eine Druckmaschine von Ryobi zum Einsatz.

Da der Grundstein für einen perfekten Druck bereits in der Vorstufe gelegt wird, setzt man hier auf einen komplett digitalen Workflow mittels CtP-Anlage. Der durchsatzstarke Plattenbelichter liefert mit feineren Rastern sehr genaue Bilddetails.

### Nur Flexible sind zukunftsfähig

»Es sind immer schnellere Reaktionszeiten gefragt, das heißt langfristig ist nur derjenige zukunftsfähig, der eine entsprechende Flexibilität vorweisen kann und das bei höchster Qualität. Dafür ist natürlich die richtige Technologie erforderlich«, gibt Edwin Stern eine Einschätzung für die Zukunft ab. So ist es nicht verwunderlich, dass die nächste Investition schon wieder in Planung ist. Man darf gespannt sein.

**Druckerei Acker**

**Tel. 0 75 74 / 93 01-0**

**MB Bäuerle**

**Tel. 0 77 24 / 8 82-0**

## MB Bäuerle auf der Druck+Form 2009

Auf der diesjährigen Druck+Form präsentiert MB Bäuerle mit der prestigeFold Net 52 genau jenen Maschinentyp, der heute bei der Druckerei Acker im Einsatz ist.

Besonderheit der ausgestellten Falzmaschine: Sie stellt sich anhand der vorgegebenen Auftragsdaten komplett selbstständig ein (eingelese per Barcode auf dem Auftragszettel). Zudem ist die Maschine mit dem neuen Softwaremodul zur Fernwartung ausgestattet. Damit ist es möglich, sich via PC auf die Maschine aufzuschalten, um den gegenwärtigen Systemstatus einzusehen und gegebenenfalls Einstellungen vorzunehmen.

Der trendSeal Folder ist eine Falzmaschine für den Officebereich mit integrierter Verschleißpresse zur rationellen Verarbeitung von Sicherheitsdokumenten. »Pressure Seal-Formulare«, die eine drucksensible partielle Leimung am Rand besitzen, können in der Verschleißpresse unter hohem Druck, der den auf dem Formularpapier befindlichen Leim aktiviert, sicher verschlossen werden.



**Falzmaschine trendSeal Folder.**

Das neue Kuvertiersystem autoSet XT zeichnet sich durch eine hohe Maximalleistung von bis zu 23.000 Takten/h aus. Hoher Bedienkomfort, komplexe Automatisierung, durchgängige Modularität, geringe Geräuschemission und ein breites Spektrum verarbeitbarer Materialien sind die charakteristischen Merkmale des Systems.

Die Bedienung erfolgt über einen Touchscreen. Die Stillelemente für Zuführsystem, Akkumulator, Falzwerk, Dokumentenstrecke, Kuvertloader, Einschubstation, Verschleißeinheit, Aussteuerfach und Auslage werden automatisch positioniert. Die Maschine ist für Endlos- und Blattverarbeitung geeignet.



**Hoher Bedienkomfort: Das neue Kuvertiersystem autoSet XT.**