

Technische Lösungen zur Automatisierung und Individualisierung der Mailingproduktion mit MB Bäuerle erfolgreich kombinieren

Ein gut gemachtes Mailing fällt ins Auge. Die richtige Technologie erlaubt es, Aufsehen zu erregen und damit den Erfolg der Mailingaktion zu sichern. MB Bäuerle bietet mit automatisierten Falzmaschinen sowie Aggregaten für die individuelle Verarbeitung die geeignete Technik dafür. Ein Beispiel dafür ist der auf der drupa 2008 präsentierte Hybrid Mailer NET 52. Die Besonderheit dieser komplexen Mailinganlage besteht darin, dass sowohl Bogen- als auch Endlosware verarbeitet werden kann. MB Bäuerle verdeutlicht mit dem vorgestellten System, dass Automatisierung auch in Lösungen für die Mailingproduktion sinnvoll und nutzbringend eingesetzt werden kann. Zur Anlage gehören das vollautomatische Falzwerk NET 52 mit vorgelagerter Taktkopfeinheit, das Schneidmodul CM 52 mit Taktschneidkopf und Perforierwerkzeug, ein weiteres Falzwerk NET 52 mit Kaltleimventilen, ein Saugbandtisch mit Heißleimkopf und Pflugfalzeinrichtungen sowie eine Schuppenauslage. Auf der Saugbandstrecke wird mittels eines Friktionsanlegers eine Karte in das Mailing eingespendet und anschließend mittels beidseitigem Pflugfalz verschlossen. Ein Kameralesesystem ermöglicht einen permanenten Informationsabgleich mit den eingespendeten Karten.



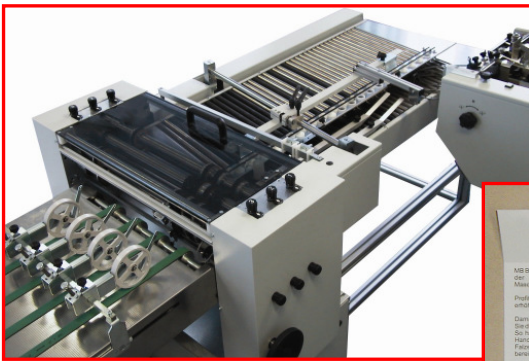
Hybrid Mailer NET 52 zur Verarbeitung von Bogen- und Endlosmaterial

Mit der Falzmaschine prestigeFOLD NET 52, deren Einsatzspektrum durch Zusatzaggregate erweitert wird, können Mailings profitabel hergestellt werden. Falzmaschinen - ausgestattet mit Leimeinrichtungen und Taktköpfen zum Perforieren und Schneiden, sind für diese Applikation

schnell einsatzbereit. Der Vorteil dabei ist, dass diese Maschinen nicht nur für bestimmte Anwendungen verwendet werden können, sondern auch für alle üblichen Arbeiten einsatzfähig bleiben.

Spezielle Falzarten für auffällige Werbung wie z.B. offener und geschlossener Fensterfalz lassen sich bei den vollautomatischen Falzmaschinen von MB per Knopfdruck einstellen.

Für durchgehende Perforationen, Rillungen oder zum Schneiden stehen verschiedene rotative Werkzeuge zur Verfügung. Diese Werkzeuge können auf Messerwellen am Ausgang des Falzwerkes oder auf Messerwellen eines separaten Schneidmoduls aufgesteckt werden. Das von MB Bäuerle entwickelte Schneidmodul CM 52 ist mobil und höhenverstellbar, so dass es in jeder Position an Falzmaschinen und anderen Systemen eingesetzt werden kann.



Schneidmodul CM 52

Produktbeispiel eines personalisierten Mailings mit aufgespender Karte



Durch Integration eines Vakuumbandes können unterschiedlichste Bearbeitungsvorgänge ausgeführt werden. Die Vakuumbänder sind höhenverstellbar und können so flexibel an allen Positionen eingesetzt werden. Hier werden die Bearbeitungsvorgänge ausgeführt, die ein Mailing besonders attraktiv und interessant werden lassen. Dies können z.B. sein

- Aufspenden oder Ankleben von Karten, Booklets, CDs usw.
- Kleben mit Kalt- und Heißleim
- Aufbringen von Gummierungen für Response-Elemente
- Papierdoppeln zur Herstellung von Postkarten
- Umlegen von Bogenteilen oder Verschließen zum versandfertigen Produkt
- Öffnen von Falzlagen zum Aufspenden in den Innenteil
- Etikettieren
- Adressieren