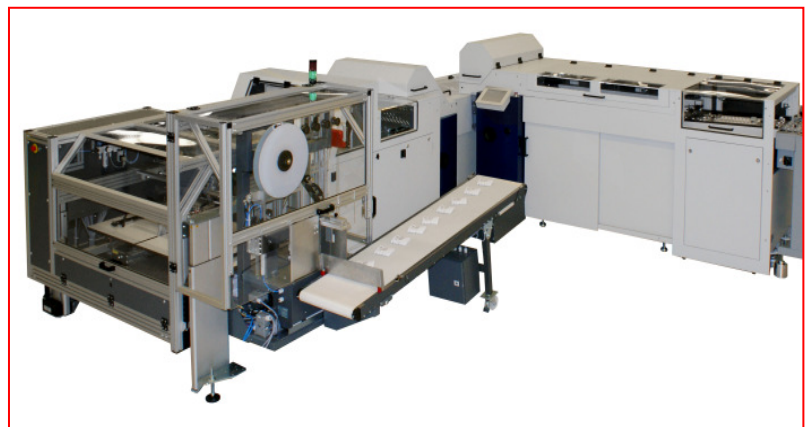


MB Bäuerle präsentiert komplexe Inlinelösung zur Weiterverarbeitung digital gedruckter Produkte

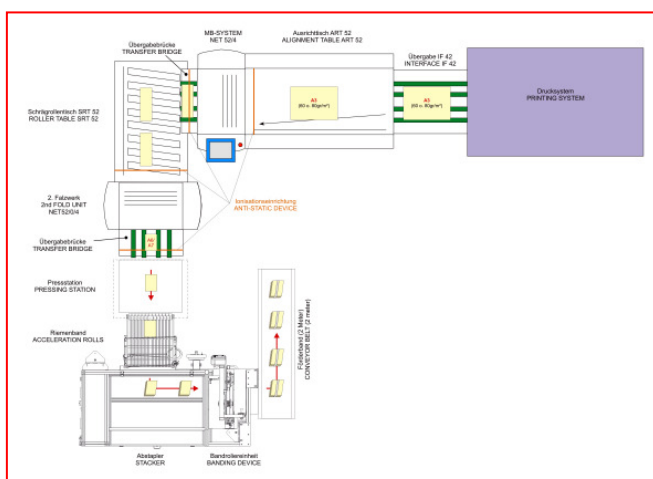
Im Rahmen eines Kundenprojektes hat MB Bäuerle eine Inlinelösung entwickelt, bei der digital gedruckte Erzeugnisse direkt nach dem Druckvorgang im Mehrfachnutzen vollautomatisch gefalzt, abgestapelt und anschließend banderoliert werden. Die Anlage setzt sich aus folgenden Komponenten zusammen:

- Interface IF 42
- 1. Falzwerk prestigeFOLD NET 52/4
- 2. Falzwerk prestigeFOLD NET 52/0/4
- Presstation
- Falzbündler US-2000 FAB-A mit Förderband

Die gedruckten Produkte werden vom Digitaldrucksystem mittels des Interface IF 42 dem vollautomatischen Falzsystem prestigeFOLD NET 52 zugeführt. Dort erfolgen Parallel- und Kreuzbruch, bevor die gefalzten Erzeugnisse in der Presstation abgepresst werden. Anschließend werden die Produkte abgestapelt, banderoliert und ausgelegt. Der Umfang der banderolierten Päckchen



kann dabei zum Beispiel aus zwei bis dreißig unterschiedlichen Falzlagen bestehen. Auf Kundenwunsch ist die Anlage zudem mit einer speziellen Schallschutzverkleidung zur Verminderung der Geräuschemission versehen. Klappen und Türen an Stellen, an denen Einstellungen vorgenommen werden müssen, sorgen weiterhin für eine gute Zugänglichkeit an den einzelnen Komponenten.



Technische Daten ATS-Tanner Falzbündler US-2000 FAB-A

Min. Format:	90 mm x 110 mm
Max. Format:	330 mm x 560 mm
Stapelhöhe:	5 mm - 100 mm
Max. Geschwindigkeit:	200 m/min

