

Saxoprint mit elf MB-Bäuerle-Maschinen erfolgreich

Druckdienstleister mit moderner Technik

Die Saxoprint GmbH in Dresden, die die Online-Druckerei »meindruckportal.de« betreibt, ist seit ihrer Gründung 1999 stets gewachsen. Der Medien-dienstleister hatte im Jahr 2000 22 Mitarbeiter. Ab 2006 setzte parallel zur Auftrags- eine rapide Personalentwicklung ein und heute sind fast 300 Mitarbeiter im Vier-Schicht-Betrieb beschäftigt. In diesem Jahr wurden die Druck- und Verarbeitungskapazitäten stark erweitert und etwa 17 Mio. Euro (nach etwa 12 Mio. Euro 2007) investiert. Produziert werden Auflagen von einem Exemplar bis 100.000. Allerdings dominieren kleine und kleinste Auflagen deutlich das Bild. Saxoprint bietet eine breite Palette an Druckdienstleistungen im Digital- und Offsetdruck. In



Broschürenfertigung mit zwei MKW- und einer Theisen & Bonitz-Anlage mit Heft-, Falz- und Schneidaggregat.



Klaus Hirsch (l.) und Matthias Siegel (r.) von MB Bäuerle sowie Michael Wenke (Saxoprint) vor der Flotte der Falzmaschinen.

moderner Produktionsumgebung sind Vorstufe, Druck, Weiterverarbeitung, Versand und Kundenbetreuung auf einer Fläche von 7500 qm angesiedelt. Das Produktportfolio der Druckerei beinhaltet unter anderem Flyer, Folder, Plakate, Broschüren, Visitenkarten, Briefbögen, Kalender sowie CD- und DVD-Cover. Mithilfe eines Online-Kalkulators haben die Kunden die Möglichkeit, ihr ganz persönliches Wunschprodukt zusammenzustellen. Sie erhalten sofort den Preis für ihr individuelles Produkt und können es mit nur wenigen Mausklicks bestellen. Sind die digitalen Daten des Kunden und das Geld eingegangen, wird die Produktion gestartet. Frank Schenk, Leiter Controlling/Projektmanagement

dazu: »Ohne Vorkasse läuft bei uns keine Produktion.«

Martin Gräfe, Leiter Fertigung, erläutert den Weg: »Wir arbeiten mithilfe eines optimierten digitalen Workflows und vernetzter Technik. Deshalb sind wir in der Lage, hochwertige Produkte in niedrigen Durchlaufzeiten zu fertigen. Unsere Kunden profitieren davon, indem sie ihr gewünschtes Produkt kostengünstig, in hoher Qualität und bereits nach kurzer Lieferzeit in den Händen halten. Zusätzlich zu den Produkten, die man im Online-Shop erwerben kann, bieten wir über unseren konventionellen Vertrieb die Erstellung und Versendung individueller Mailings und Werbemittel sowie Druck und Versand von Transaktionspost an.«

Um die organisatorischen Prozesse bei der Produktion zu beherrschen, wurde ein eigener Workflow »Saxoflow« entwickelt. Das bedingte auch, dass die wesentlichen Maschinen für die Fertigung mit Schnittstellen dafür ausgerüstet sind.

Technisch optimal ausgestattet

Es ist schon ein beeindruckendes Bild beim Betreten der Technikhalle. Über 50 Druckwerke im einheitlichen Format von 72 x 104 cm sind verfügbar. Einer Batterie von KBA-Rapida-Maschinen 104 und 105, von Vierfarbenmaschinen mit oder

Anzeige Hohner

ohne Lackwerk, über Fünffarben- bis hin zu Achtfarbenmaschinen mit Direktantrieb (2008) teilweise auch mit Lackwerk, stehen sieben Schneidstraßen einer Perfecta 115 und sechs Perfecta 132 gegenüber. Die 132er-Schnellschneider sind alle in der Version HTVC-ASE mit Späneabtransportbändern

maten, Falzarten und Auflagenhöhen die richtige Technik. Hinzu kommt, dass die Bediener sich schnell mit den Programmlösungen anfreunden und auch Wiederholaufträge abspeichern können. Das einfache Handling hat die Investitionsentscheidungen positiv beeinflusst.



Elf Falzmaschinen der MB Bäuerle GmbH mit Einlaufbreiten von 38 und 52 cm sind wegen der sicheren Produktionsweise und des Handlings via Touchscreen wichtige Produktionsmittel in der Druckweiterverarbeitung.

von Schuma ausgestattet. Ebenso auffällig ist die Fläche, die von der Falztechnik in Anspruch genommen wird. Elf Falzmaschinen aus dem Hause der MB Bäuerle GmbH dominieren die Flotte. Fünf CAS 52, zwei vollautomatisch arbeitende PrestigeFold Net 52 und vier CAS-38-Maschinen mit einer Einlaufbreite von 38 cm. Zehn Maschinen sind mit Flachstapel- und eine mit pneumatischem Unterfluranleger mit Vorstapler ausgestattet. Der hohe Automatisierungsgrad der Bäuerle-Technik ist für die wechselnden Anforderungen der Aufträge hinsichtlich For-

Für die größeren Falzformate stehen drei MBO-Maschinen mit 660 und 720 mm Einlaufbreite mit Rundstapelanlegern bereit. Produkte in Rücksticheftung werden mit zwei Müller-Martini-Sammelheftern vom Typ Presto bewältigt. Eine Anlage ist mit drei Doppelbogenanlegern, Umschlaganleger und einer Handanlage und die andere Presto mit vier Doppelbogenanlegern und Umschlaganleger ausgestattet. An beide Maschinen sind Kreuzleger angeschlossen. Der Digitaldruckbereich wurde komplett von Xerox geliefert. Eingesetzt werden für den

Farbbereich zwei iGen 3, sowie für die einfarbige Produktion zwei Docutech- und zwei Nuvera-Anlagen. Ergänzt wird dieser Fertigungsabschnitt für die Mailingproduktion und Aufgaben im Lettershop mit Anlagen von der Kern AG.

Relativ jung ist die Kalenderproduktion. Technik von Renz für manuelle und halbautomatische Arbeitsplätze sind verfügbar. Eine vollautomatische Linie ist geordert. Zusammengetragen werden die Kalenderblätter auf zwei Linien von MKW mit je 16 Stationen und einer Anlage mit acht Stationen von Theisen und Bonitz. Alle drei Zusammentragungslinien sind mit Heft-Falz-Schneidaggregaten für die Broschürenfertigung ausgestattet. Durch den Online-Shop »mein-druckportal.de« hat sich die vorher vor allem regional tätige Druckerei auch national und international positioniert. So zählen nun Käufer aus den meisten europäischen Ländern zu den Kunden. Die bisherige Entwicklung ist so positiv, dass der Inhaber sich Ausweitungsmöglichkeiten für Produktion und Lagerwirtschaft von noch einmal 7500 qm gesichert hat. Michael Wenke, Abteilungsleiter Endverarbeitung bei Saxoprint, bestätigt die Zuverlässigkeit der installierten Technik, die hohen Belastungen ausgesetzt ist und ist sich sicher, dass weiter investiert wird und auch noch Maschinen aus dem Hause MB Bäuerle folgen werden.

Saxoprint GmbH
Tel. 08 00 / 6 645413
MB Bäuerle
Tel. 0 77 24 / 8 82-0