



Vollstufiger Mediendienstleister falzt mit MB-Bäuerle vollautomatisch

## Erlebnis-Werbung: Starke Ideen. Starke Umsetzung.

Im Juni 2010 erhielt die Schwarz Medien-Center GmbH mit Sitz in Meerane den Wachstumspreis der Wirtschaftsregion Chemnitz-Zwickau. Tatsächlich kann die Firmengruppe, zu der neben dem Schwarz Medien-Center noch die Schwarz Druck, Werbung und Verlag GmbH gehört, auf über 108 Jahre Erfahrung in Druck und Medien zurückblicken. Seit 1902 ist das Unternehmen in Familienbesitz und wird heute von Dr. Klaus Schwarz und seiner Frau Petra Schwarz in vierter Generation geführt.

Die Firmengruppe hat sich auf drei Geschäftsfelder spezialisiert und ist somit Corporate-

Design-Agentur, Druckerei und Buchbinderei in einem. Der Vorteil des Kunden ist der Komplettservice von der kreativen Gestaltung der Drucksachen bis zur Fertigstellung des Produktes. Damit die Entwürfe in das tatsächlich greifbare Produkt umgesetzt werden können, finden sich im Unternehmen moderne Technologie und erfahrenes Fachpersonal. »Dem Trend zu immer kleineren Auflagen und einer immer höheren Anzahl von Aufträgen wollten wir auch in unserem Maschinenpark begegnen und die Möglichkeiten der Automatisierung entsprechend ausschöpfen«, erläutert Dr. Klaus

Schwarz die Beweggründe für die Anschaffung einer neuen Falzmaschine.

»Seit geraumer Zeit übernehmen wir zudem umfangreiche Aufträge im Druck und in der Weiterverarbeitung, die mit unserem damaligen Equipment in der Weiterverarbeitung nicht wirtschaftlich genug hätten produziert werden können. Die Falzmaschine von MB Bäuerle war Voraussetzung, um derartig anspruchsvolle Produktionen realisieren zu können«, so Dr. Schwarz.

Mit der Anschaffung der neuen Falzmaschine prestigeFold Net 52 von MB Bäuerle können die Produkte effizient im Doppelnutzen verarbeitet werden. Die prestigeFold Net 52 ist mit sechs Taschen im ersten Falzwerk und vier Taschen im zweiten Falzwerk ausgestattet, wodurch auch umfangreiche Kreuzbrüche möglich sind. Die Formatpalette reicht von 10 x 12 cm bis 52 x 85 cm. Die Maschine bietet nicht nur einen hohen Bedienkomfort, sondern auch sehr kurze Rüstzeiten. Abhängig vom Falzjob kann der Aufwand für das Rüsten gegenüber konventionellen Falzma-



*Mit dem Touchscreen-Display lässt sich die vollautomatische Falzmaschine prestigeFold Net 52 von MB Bäuerle schnell und einfach einrichten.*

schinen um bis zu 90 % reduziert werden. Die durchgängige Automatisierung erlaubt es, dass sich die Maschine ohne direkte Mitwirkung des Bedieners einstellt.

Die Falzmaschine wird über einen Touchscreen bedient. Bogenformat, Falzart und Papierdicke sind die Ausgangsdaten für die Berechnungen zur automatischen Einstellung. 20 Standardfalzarten für Parallel- und Kreuzbrüche sind fest programmiert. Alle anderen Falzarten können frei programmiert werden. Das Messen der Papierdicke erfolgt in einem speziellen Einrichtmodus, bei dem ein Probefolien vom Anleger abgezogen und dabei über einem Sensor gemessen wird. Aus der eingestellten Falzart und der Papierdicke wird der Walzenabstand errechnet und danach für jede Walze in jedem Falzwerk automatisch eingestellt. Trotzdem sind natürlich auch individuelle Korrekturen möglich.

Technik kann in der Schwarz Medien-Center Werbeagentur, Druckerei und Buchbinderei auch persönlich erlebt werden. Die Kundenberatung findet nicht nur im Beratungsraum, sondern oft direkt bei Führungen durch das 2007 erbaute Firmengebäude statt. Dr. Klaus Schwarz: »Der Erlebnischarakter des Hauses sowie die darin kreierten Produkte machen nicht nur Spaß, sondern schaffen auch echte Alleinstellungsmerkmale für unsere Kunden«.

**Schwarz Medien-Center**

**Tel. 0 37 64 / 79 15-0**

**MB Bäuerle**

**Tel. 0 77 24 / 8 82-0**

## Inline-System zum Rillen und Falzen

Die Kombination der Falzsysteme von MB Bäuerle mit den Balkenrill- und Perforiermaschinen Pit Stop ermöglicht eine rationelle Nachverarbeitung. Dafür hat MB Bäuerle jetzt ein Inline-System entwickelt, das aus folgenden Komponenten besteht:

- ▶ Flachstapelanleger FSA 52
- ▶ Ausrichttisch ART 52
- ▶ Rill- und Perforiermaschine Pit Stop DH Speed
- ▶ Vollautomatisches Falzsystem Prestige Fold Net 52

Die Bogen werden dabei vom Flachstapelanleger dem Ausrichttisch zugeführt, und dort vor dem Rillvorgang ausgerichtet. Nachdem die Rillung

oder Perforation gesetzt wurde, wird der Bogen auf den Ausrichttisch des Falzsystems befördert und vor dem Falzvorgang erneut ausgerichtet. Da die Verarbeitung in einem Durchgang erfolgt, ist die Gefahr von Markierungen oder Zerkratzen empfindlicher Materialien minimal. Außerdem entfällt ein Zwischenstapeln vor dem Falzen. Mittels vorgelagerter Messerwelle kann zudem ein Taktkopfmodul integriert werden. In dieser Konfiguration ist es möglich, mit nur einem Arbeitsgang Rillungen oder Perforationen auch in Laufrichtung einzubringen.



**STRATI**

Stanzlösung für kleine und mittlere Auflagen

- einfache, selbsterklärende Bedienung
- robuste, zuverlässige und tausendfach bewährte Konstruktion
- Technik nach neuesten Sicherheitsvorschriften
- flexible Produktionsmöglichkeiten für kleine und mittlere Auflagen
- hervorragendes Preis- Leistungsverhältnis



**dms**

DMS Export Import GmbH

Breitscheidstraße 43 ■ 01156 Dresden

Tel.: 0351 – 810 75 45 ■ Fax: 0351 – 810 75 49

[www.dms-export-import.de](http://www.dms-export-import.de) ■ [mail@dms-export-import.de](mailto:mail@dms-export-import.de)