

Vollautomatische Falzmaschine



NET 52/4/4

- **Einstellautomatik vom Anleger bis zur Auslage**
- **20 Standardfalzarten fest gespeichert**
- **Andere Falzarten frei programmierbar**
- **Speicherplätze für 200 Wiederholjobs**
- **4 oder 6 Taschen je Falzwerk**
- **Hohe Variantenvielfalt**
- **CIP3/CIP4-kompatibel**

prestigeFOLD NET 52



Die intelligente Maschinensteuerung mit Touchscreen-Bedienung macht das Falzen leicht.

Über ein zentrales Panel werden alle wichtigen Einstellungen vorgenommen.



Die Bedienungsführung ist selbst erklärend und nach dem Karteikartenprinzip aufgebaut.

Jederzeit ist zu erkennen, welches Menü aktiviert ist und welche weiteren Optionen bestehen.

Erstmalig steuert eine Automatik durchgängig die Stellelemente an Flachstapelanleger, Taschenanschlügen, Bogenweichen, Falzwalzen, Linealen und Auslagerollen.

Die Einstellgenauigkeit beträgt 0,1 mm, bei der Walzenverstellung sind es sogar 0,01 mm.

Einfache Bedienung
Kurze Rüstzeiten
Minimale Makulatur

Planoformat:
max. 52 x 85 cm; min. 10 x 12 cm

Falzlänge:
max. 48,0 cm; min. 3,5 cm / 1,8 cm

Papiergewicht:
40 bis 250 g/m²

Geschwindigkeit:
220 m pro Minute (materialabhängig)

Stromanschluss:
3 x 400 V / 50 Hz / N / PE

Automatisch besser falzen.

Mehr Nutzen durch Zusatzausstattung



MS 45

Mobiles Schwertfalzwerk
Einsetzbar nach dem 1. und 2. Falzwerk
Schwert um 180 Grad drehbar

Einlaufbreite: max. 450 mm; min. 120 mm
Einlauflänge: max. 330 mm; min. 100 mm



KF 31

Einhängbares Zusatzfalzwerk mit zwei Taschen
Speziell für Kleinfaltungen

Einlaufbreite bis zu 310 mm
Falzlänge: max. 110 mm; min. 18 mm



SKM 36

Stehendbogen-Kleinformatauslage
Verhindert Aufspringen von Kleinfaltungen

Einlaufbreite: max. 360 mm; min. 50 mm

Leimeinrichtung



Schneidmodul



Taktköpfe zum
Schneiden/Perforieren



Rillwerkzeug
für Digitaldruck



Pflugfalz



Leseinrichtung



Fensterfalztasche
Ionisationsstäbe
Kicker für Auslage
Randbeschnitt
Streifenausschnitt
Rill- und Perforier-
werkzeuge

Weitere Maschinenvarianten



NET 52/6



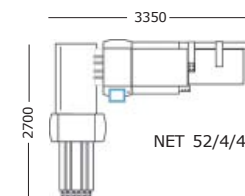
NET 52/4/4/MS 45



NET 52/6



NET 52/4/4 SKM 36



NET 52/4/4

Automatisch besser falzen.

mb
MATHIAS BÄUERLE