

Mehgro (Urbach): drei neue, vollautomatische Falzsysteme von MB Bäuerle

Rüsten ist das große Thema!



Seit Unternehmensgründung setzt Mehgro auf Falztechnologie von MB Bäuerle, hier mit Geschäftsführer Nico Große (r.) und dem MB Bäuerle-Vertriebsbeauftragten der Region Ost, Klaus Hirsch. Bild rechts: Das vorhandene Falzsystem multimaster CAS 52 wurde um ein Balkenrillsystem sowie Flachstapelanleger mit Ausrichtstrecke ergänzt (r.).

Bei der 1991 gegründeten Mehgro GmbH lagen die Kernkompetenzen anfangs ausschließlich im Siebdruck, Schilderbau und im Bereich Beschriftungen. Schnell merkte man im Unternehmen, dass die Kunden einen zusätzlichen Bedarf an klassischen Drucksachen hatten. Deshalb entschloss man sich bereits ein Jahr nach Firmengründung, in Offset- und Vorstufentechnologie zu investieren. Damit wurde der Startschuss für das eigentliche heutige Kerngeschäft gelegt. Mehgro konnte sich seitdem als Ansprechpartner in der Region für vielfältige Druckdienstleistungen etablieren.

Alles aus einem Guss

Das umfassende Produktspektrum reicht von Magazinen, Broschüren, Bedienungsanleitungen, Mailings, Falzkarten bis hin zu formgestanzten Flyern und Ver-

packungen. Die überregional angesiedelten Kunden stammen vorrangig aus der Automobil- und fertigen Industrie, auch zählen zahlreiche Werbeagenturen zum langjährigen Kundentamm von Nico Große. Der studierte Informations- und Kommunikationstechnologie führt die Druckerei heute in zweiter Generation. Insgesamt 15 Mitarbeiter kümmern sich um eine termingerechte Auftragsabwicklung.

Die vollstufung ausgestattete Druckerei verfügt im Drucksaal über zwei Offsetdruckmaschinen, auf denen Dünndruckpapiere ab 45 g/m² bis hin zu Kartonagen mit 1 mm Stärke verarbeitet werden. Ein Alleinstellungsmerkmal von Mehgro ist die umfassend ausgestattete Druckweiterverarbeitungsabteilung. »Unser Motto lautet hierbei: Alles aus einem Guss. Egal ob Falzen, Heften, Kleben, Perforieren, Rillen, Laminieren, Kaschieren, Prägen oder

Stanzen – wir haben mittlerweile für jede Anforderung die passende Technologie im Haus«, umschreibt Nico Große einen Erfolgsfaktor seines Betriebs. So sind unter anderem mehrere Falzsysteme, Planschneider, Stanzmaschinen, ein Sammelhefter, ein Laminiersystem sowie eine spezielle Produktionsstrecke mit Heiß- und Kaltleim zur Herstellung von Verpackungen und Displays im Einsatz.

Kürzeste Rüstzeiten als Ziel

Beim Thema Falzen setzte Mehgro von Beginn an auf Technologie von MB Bäuerle – mit der kürzlich getätigten Investition in ein vollautomatisches Falzmaschinensystem als Höhepunkt. »Wir haben seit Jahren durchweg positive Erfahrungen mit den MB-Falzmaschinen gesammelt. MB Bäuerle bietet nicht nur Standardlösungen, sondern fin-

det stets die ideale individuelle Lösung, so dass es für uns klar war, wieder in Technologie aus dem Schwarzwald zu investieren«, begründet Nico Große die Investitionsentscheidung.

Ausschlaggebend für die Anschaffung der neuen prestige-Fold Net 52 war die konkrete Anfrage eines Kunden. Hierbei mussten Pläne mit einer Vielzahl an Falzungen produziert werden. »Die bestehende Falzmaschine hätte die notwendige Anzahl an Falzbrüchen nicht umsetzen können, was zur Folge gehabt hätte, den Kunden ziehen lassen zu müssen. Mit den drei neuen vollautomatischen Falzwerken haben wir nun insgesamt 16 Falztaschen zur Verfügung. Der Anleger sowie der Ausrichttisch der neuen Falzma-

schine sind zudem auf die Verarbeitung von Planobögen mit einer maximalen Länge von 130 cm ausgelegt. Da das dritte Falzwerk eine eigene Steuerung besitzt, können wir dieses außerdem mit Fremdaggregaten flexibel kombinieren«, erläutert Nico Große die weiteren Hintergründe der Anschaffung.

»Rüsten ist das große Thema. Da wir jeden Tag viele Jobs zu verarbeiten haben, müssen wir die Maschine viel umrüsten. Dabei hilft der hohe Automatisierungsgrad der prestigeFold Net 52 enorm. Auch ist der integrierte Jobspeicher gerade bei komplizierten Aufträgen ideal. Insgesamt können wir teilweise bis zu 30% Rüstzeit einsparen. Hinzu kommt der verringerte Makulaturbedarf«, so Nico Große.

Weitere Maschinenergänzungen

Auch die bereits vorhandene halbautomatische Falzmaschine der Baureihe multimaster CAS 52 wurde vor geraumer Zeit komplettiert. Da das Thema Balkenrillung an Bedeutung zugenommen hatte, wurde die Falzmaschine um einen Flachstapelanleger mit Ausrichtstrecke und Balkenrillsystem Pit Stop ergänzt. Beide Falzmaschinen sind ebenso wie alle anderen Maschinensysteme an eine zentrale Druckluftversorgung angeschlossen, was erhebliche Vorteile im Hinblick auf den Energieverbrauch und das Raumklima bedeutet.

Mehgro

Tel. 03 63 33 / 6 84-0

MB Bäuerle

www.mb-bauerle.de