

PrestigeFold Net 52 erweitert Ausstattung

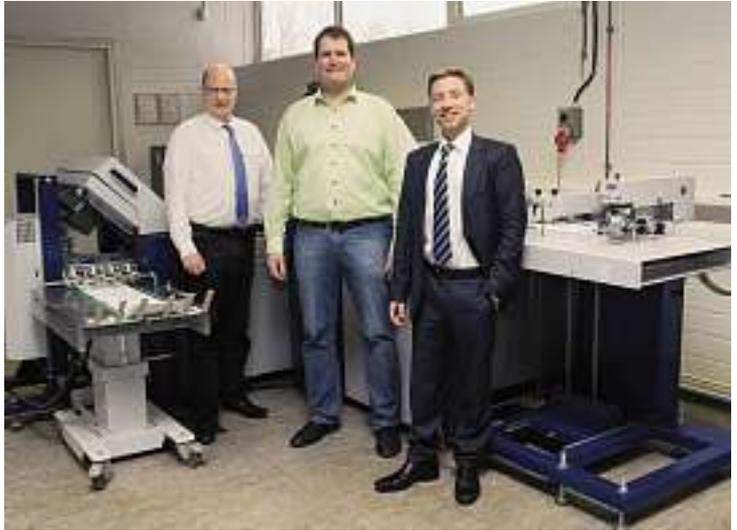
Im Rahmen der überbetrieblichen Ausbildung sowie verschiedener umfangreicher Weiterbildungskonzepte bietet der Verband Druck und Medien Nord-Ost e.V. seine umfangreichen Aus- und Weiterbildungskurse an. Um sicherzustellen, dass die notwendigen Kenntnisse auch praxisnah vermittelt werden, betreibt der Verband dafür in Oldenburg eine eigene Ausbildungsdruckerei.

Leihgabe komplettiert Ausstattung

Der Einsatz moderner Technologie ist die Basis, um während der Ausbildung gezielt Wissen und Erfahrungswerte aufzubauen und die Auszubildenden dementsprechend für künftige Aufgaben vorzubereiten. MB Bäuerle, Hersteller von Falz- und Kuvertiersystemen, hat die technische Ausstattung nun durch eine kostenlose Leihgabe in Form der vollautomatischen Falzmaschine prestigeFold Net 52 komplettiert.

Bedienung und Automatisierung

Gunnar Moritz, Ausbilder in den Bereichen Press und Postpress, ist von dem hohen Automatisierungsgrad der neuen Falzmaschine begeistert: »Für die Auszubildenden ist es sehr wichtig, immer an den modernsten Systemen geschult zu wer-



Durch die prestigeFold Net 52 von MB Bäuerle kann nun in der überbetrieblichen Ausbildungsstätte auch vollautomatisch gefalzt werden (v.l.: Ingo Kellermessel und Gunnar Moritz (Ausbilder Bildungskuratorium Druck und Medien Nord-Ost e.V.) und Matthias Siegel (Marketing Manager MB Bäuerle)).

den. In unserer überbetrieblichen Ausbildungsstätte können wir alle Produktionsvorgänge abbilden, dies gilt sowohl für den klassischen Offsetdruck als auch für den Digitaldruck mit der dazugehörigen Druckweiterverarbeitung. Durch die Automatik der neuen Falzmaschine werden die Einstellvorgänge in kürzester Zeit und dabei noch sehr anschaulich erledigt. Auch das Bedienkonzept der prestigeFold Net 52 ist ideal.«

CIP4-kompatibel, kurze Rüstzeit

Eine Einrichtautomatik steuert die Einstellung der Falzma-

schine vom Anleger bis zur Auslage. Ausgehend vom vorgegebenen Planoformat, der gewählten Falzart und der über einen Papierdickensensor gemessenen Papierdicke errechnet die Computersteuerung die Position der verschiedenen Stellelemente und übernimmt deren Einstellung. Zudem hat der Bediener die Möglichkeit 200 Aufträge zu speichern, die im Wiederholungsfall sofort abruf- und ausführbar sind. Kurze Rüstzeiten, eine einfache Bedienung und die CIP4-Kompatibilität sind die Vorteile für den Anwender.

MB Bäuerle
Tel. 0 77 24 / 8 82-0