

Vollautomatische Herstellung von Lieferscheintaschen Neue Inlineproduktionslösung

Eine vollautomatische Inlineproduktionslösung für Lieferschein, Rechnung und Versandetikett hat LogComp/Caljan gemeinsam mit MB Bäuerle entwickelt. Bei dieser Lösung werden bis zu fünf Sendungsdokumente komplett inline digital gedruckt, gesammelt, gefalzt und auf den Versandkarton aufgebracht.

Bei der neu entwickelten Produktionslösung werden die Versanddokumente auf Drucksystemen der Baureihe Solid 50 oder Solid 90 erzeugt. Diese zeichnen sich durch eine hohe Effektivität aus, da die Systeme sehr kurze Ausdruckszeiten gewährleisten. Anschließend werden die Dokumente dem Falzwerk CAS 38 Accu von MB Bäuerle zugeführt. Das Falzwerk ist mit einer vor-

gelagerten Sammeleinrichtung ausgestattet. Der Akkumulator sammelt vor dem Falzen eine definierte, variable Blattanzahl, die durch Codelesung oder Vorwahlzähler bestimmt wird.

Das Sammeln von oben nach unten oder von unten nach oben ist möglich. Ist die gewählte Blattanzahl erreicht, führen Transportrollen den akkumulierten Satz dem Falzwerk zu. Das Falzsys-

Die Lieferscheintasche, die gleichzeitig als Versandetikett fungiert, wird ebenfalls automatisch bedruckt und appliziert. Eine typische Anwendung dafür ist der Versand von Kartons, deren Lieferpapiere außen angebracht werden müssen.

tem überzeugt mit seiner einfachen Bedienung. So sind Standardfalzarten vorprogrammiert, während andere Falzar-



Nach der vollautomatischen Applikation können die Versanddokumente durch Aufreißen des Versandetiketts einfach und rückstandsfrei wieder entnommen werden.

ten abgespeichert werden können. Für Wiederholaufträge stehen 60 Speicherplätze zur Verfügung. Die Falztaschen stellen sich dabei automatisch ein. Nachdem die Dokumente parallel gefalzt wurden, erfolgt der Kreuzbruch im mobilen Schwertfalzwerk MS 45. Dieses kann um 180 Grad gedreht werden, wobei die Einlaufhöhe stufenlos verstellbar ist. Über eine spezielle Fördereinheit werden die gefalzten Versanddokumente dem Applikator Print LS zugeführt und durch diesen auf den Versandkarton aufgebracht. Abschließend erfolgt das automatische Aufkleben des Versandetiketts auf die Dokumente. Damit wird dann die eigentliche Lieferscheintasche erzeugt.

Durch Aufreißen des Versandetiketts können die Versanddokumente einfach und rückstandsfrei wieder entnommen werden. Im Verlauf des vollautomatischen Prozesses wird die richtige Zuordnung der Dokumente zum Karton mittels Barcodescannung jederzeit sichergestellt. Für maximalen Output kann die Gesamtanlage auch mit jeweils zwei Druck- und Falzsystemen ausgerüstet werden.

Vorteile überzeugen

Druck und Verarbeitung erfolgen vollautomatisch und inline, so wird keine Lagerkapazität für Vordrucke gebunden. Die Dokumente werden individuell gedruckt und Material eingespart. Die Applizierung der Dokumente auf unterschiedlich hohe Kartons ist kein Problem. Die korrekte Zuordnung der Dokumente erfolgt über die Barcodescannung.

Synergien genutzt

Die LogComp GmbH ist eine 100%ige Tochter der Caljan Rite-Hite GmbH in Hasselager, Dänemark. Caljan steht für höchste Qualität und Sicherheitsstandards im Bereich der Be- und Entladung, aber auch für nachgelagerte Prozesse wie die Paketdatenerfassung. LogComp verfügt über jahrzehn-

telange Erfahrungen in den Bereichen Etikettierung und Dokumenten-Handling.

Die MB Bäuerle GmbH ist bereits seit 1863 in St. Georgen im Schwarzwald beheimatet und befasst sich inzwischen über 60 Jahre mit der Entwicklung und der Produktion von Maschinen für die Druckweiterverarbeitung. Durch verschiedene richtungsweisende Erfindungen und Patente hat das Unternehmen die Automatisierung in Falzmaschinen entscheidend gestaltet und geprägt. Heute sind die Kernkompetenzen auf automatisierte Falz- und Kuvertiersysteme ausgerichtet. Die modulare Bauweise gestattet vielfältige und unterschiedlichste Maschinenvarianten und erlaubt eine optimale Anpassung an kundenspezifische Anforderungen.



Fully automated Production of Delivery Note Pockets

A fully automated inline production solution for the delivery note, invoice, and the shipping label has been developed by LogComp/Caljan in cooperation with the enterprise MB Bäuerle. At this solution, up to five dispatch documents are completely printed, collected, folded and applied on inline basis. The delivery note pocket that simultaneously acts as shipping label is also automatically printed and applied. A typical application for the new solution is the dispatch of cartons, the delivery notes of which must be applied to the exterior. Advantages that convince: The printing and processing is fully automated and inline, which does not bind storage capacity for blank forms. The documents are printed individually and the system contributes to save material. The application of the documents on to cartons featuring differing heights does not represent a problem. The correct allocation of the cartons is performed via bar code scanning. PJ