

## Erweiterte Buchherstellung bei Beltz: MB Bäuerle-Falzsystem inline angebunden

# Integrierte Fertigung – von der Rolle bis zum Falz

Die Beltz Grafischen Betriebe in Bad Langensalza wurden im Jahr 1841 von Julius Beltz gegründet. Das Traditionsunternehmen hat sich mit seinen knapp über 200 Mitarbeitern durch Erfahrung und handwerkliche Kompetenz zu einem vollständigen Anbieter grafischer Dienstleistungen im B2B-Bereich für seine internationalen Kunden entwickelt.

Die unterschiedlichen Geschäftsbereiche sind dabei in drei Säulen untergliedert: Beltz media, Beltz books und Beltz fine books. Im Bereich Beltz media werden Lösungen entlang der crossmedialen Wertungskette für den jeweiligen persönlichen Weg im E-Publish-

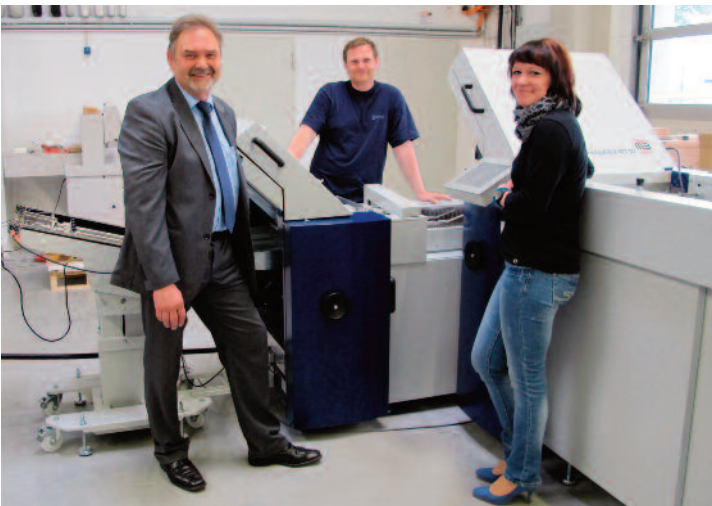
ing erarbeitet. Die zweite Säule Beltz books definiert das Kerngeschäft des Unternehmens. In der fast 10.000 m<sup>2</sup> großen Produktionshalle werden pro Jahr ca. acht Millionen Hard- und Softcover in Auflagenhöhen von 200 bis 60.000 Exemplaren gefertigt. Das Produktportfolio umfasst Bücher, Zeitschriften und Kataloge in Fadenheftung und allen Klebebindearten. Der dritte Geschäftsbereich Beltz fine books ist zugleich auch ein Alleinstellungsmerkmal. In der Buchmanufaktur werden Bücher mit feinsten Bucheinbänden und exklusiver Ausstattung per Hand gefertigt. Ebenso ist das Spektrum der zu verarbeitenden Groß- und Sonderformate, die

verarbeitet werden können, in Deutschland einmalig.

### Hochwirtschaftliche Inline-Produktionslinie

Als eines der ersten Unternehmen in Deutschland setzt Beltz schon seit Jahren bei einem Teil der Buchproduktion auf den Digitaldruck. »Die Anforderung, die heute an uns in dem Bereich gestellt wird, ist, einen SW-Digitaldruck mit hochwertiger Verarbeitung zu gewährleisten. Aufgrund der sich ändernden Auflagenhöhen und des Break-Even-Points des Digitaldrucks entschieden wir uns, den Produktionsbereich technologisch auszubauen. Die Pflicht war für uns hierbei eine maximale Wirtschaftlichkeit zu generieren, während als Kür die Entwicklung neuer Geschäftsmodelle angesehen werden kann«, erläutert Christian Gaidies, Geschäftsführer von Beltz, die Notwendigkeit für die Investition.

Neben zwei Einzelblattsystemen ergänzt nun seit Beginn des Jahres ein Endlosdigitaldrucksystem mit automatischer Druckweiterverarbeitung die Digitaldruckproduktion. Auf der Anlage werden vorrangig Bücher im Sonderformat mit achtseitigen Signaturen hergestellt. Die passenden Technologielieferanten für die Anlage fand man in Form von Canon, Hunkeler und MB Bäuerle.



*Vom Bedienkonzept des neuen vollautomatischen Falzsystems prestige-Fold Net 52 sowie der kompletten Inline-Produktionslinie überzeugt: die Maschinenbediener Theresa Blankenburg und Steffen Bergner, hier im Gespräch mit dem MB Bäuerle-Vertriebsbeauftragten Klaus Hirsch (v.r.).*



**Beltz fine books: feinste Bucheinbände mit exklusiver Ausstattung.**

### **Technik, die begeistert**

Die leistungsfähige Océ Color-Stream 10000 von Canon liefert eine Qualität, die die hohen Ansprüche der grafischen Industrie erfüllt. Für eine effiziente Nachverarbeitung sorgt das vollautomatische Falzsystem prestige-Fold Net 52 von MB Bäuерle. Die Falzmaschine entspricht durch Automatisierung vom Anleger bis zur Auslage dem Bedienkonzept des Digitaldrucks. Vollautomatisches Falzen bedeutet, dass die wichtigsten Ein- und Umstellvorgänge nicht mehr manuell durchgeführt werden müssen, wodurch eine erhebliche Verringerung von Rüstzeit und Makulatur erreicht wird. Die wichtigsten Standardfalzarten sind fest programmiert, alle anderen Falzarten sind frei programmierbar. Wiederholaufträge können abgespeichert und bei Bedarf automatisch eingerichtet werden. Auch die Falzwalzeinstellung erfolgt durch Computerunterstützung.

Für die Online-Anbindung zur direkten Übernahme der Bogen vom Drucksystem bzw. Schneider in die Falzeinheit stehen bei MB Bäuерle unterschiedliche spezielle Ausrichttische zur Verfügung. Diese unterscheiden sich durch ihre Baugröße und Aus-

stattung. Der größte Ausrichttisch (ART 52: entspricht 52 Zoll) kann Bogen bis zu einer Länge von 132 cm ausrichten und ist für die Buchproduktion optimal. Eine andere Möglichkeit zur Bogenübernahme bietet zum Beispiel der Doppelausrichttisch DAT 24. Er ist für Bogenlängen von 24 Zoll ausgelegt und kann durch ein linkes und rechtes Ausrichtlineal zweibahnige Produktion fahren. Dabei werden die Bogen nebeneinander ausgerichtet und gefalzt.

Das Falzsystem bei Beltz ist mit vier Falztaschen im ersten Werk und vier Falztaschen im Kreuzbruch ausgestattet. Zudem kommt eine verlängerte Falztasche mit 600 mm Einlauflänge zur Verarbeitung langer Bogenformate zum Einsatz. Im Anschluss an die Falzmaschine werden die gefalzten Bogen über das Interface IF 42 auf die Tandemauslage AM 52 befördert. In dieser verlängerten Variante verdoppelt sich die Auslagekapazität der Schuppenauslage auf über 2,10 Meter.

### **Fazit**

»Die Gesamtanlage liefert die Leistungsfähigkeit, die wir benötigen, um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden – und das bei einer sehr guten Qualität. Mit dem neuen System ist es für uns möglich, die SW-Produktion im Digitaldruck wirtschaftlich abzuwickeln«, fasst Christian Gaidies die Erfahrungen der letzten Monate zusammen.

**MB Bäuерle**

**Tel. 0 77 24 / 8 82-0**