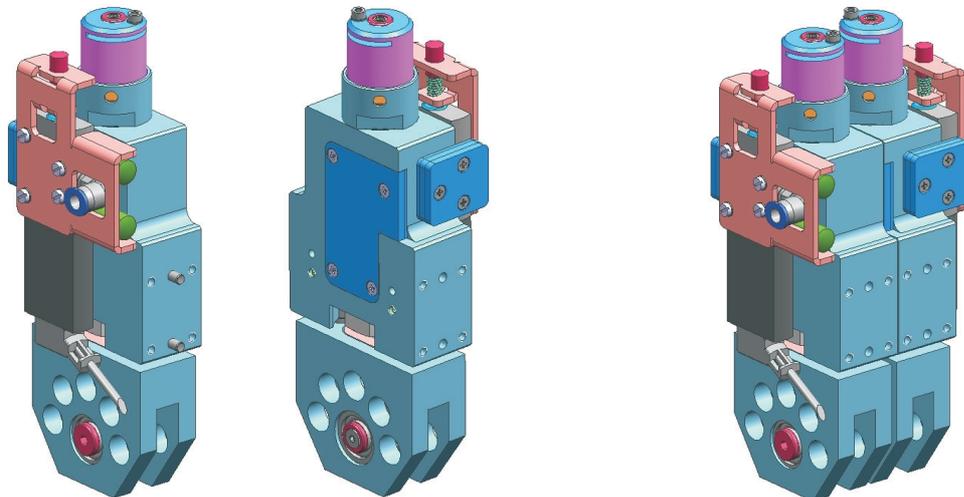


Taktkopf zum temporären Perforieren und Schneiden



MB-Taktkopf

Die Herstellung spezieller Mailings oder ähnlicher Anwendungen erfordert zum Teil den Einsatz zusätzlicher technischer Komponenten. Doch nicht nur spezialisierte Unternehmen sind in der Lage diese Ausrüstung zu installieren. Auch mit Standard-Falzmaschinen, deren Einsatzspektrum durch Zusatzaggregate erweitert wird, kann an diesem Markt partizipiert werden. Falzmaschinen - ausgestattet mit Taktköpfen zum Perforieren und Schneiden, sind für diese Applikationen schnell einsatzbereit. Der Vorteil dabei ist, dass diese Maschinen nicht nur für bestimmte Anwendungen verwendet werden können, sondern auch für alle üblichen Arbeiten einsatzfähig bleiben.

Für Perforationen oder Schnitte, die an einer definierten Stelle beginnen bzw. enden, sind die pneumatisch gesteuerten MB-Taktköpfe konzipiert. Sie erlauben das temporäre Perforieren und Schneiden, so dass zum Beispiel Fensterausschnitte oder Perforationen für heraustrennbare Karten möglich sind. Die Taktköpfe werden in der Regel vor dem Falzwerk angebracht und erfordern vorgelagerte Messerwellen. MB Bäuерle hat für diesen Zweck ein spezielles Modul entwickelt. Dadurch wird es möglich, auch Maschinen ohne vorgelagerte Messerwellen mit Taktköpfen auszustatten. Das Modul wird zwischen Ausrichttisch und Falzwerk eingesetzt. Die vorgelagerten Messerwellen sowie ein schwenkbarer Tragarm, auf dem die Taktköpfe angebracht werden, sind Teil dieses Moduls.

>> Technische Daten

Arbeitsbreite:	30 mm
Einschaltdauer:	max. 100 %
Leistungsaufnahme:	6,5 W
Druckluftanschluss:	min. 2 bar / max. 6 bar
Ventilansteuerung:	24 VDC
Ventilbauart:	5/2-Wege-Magnetventil
Einbaubreite:	45 mm

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

